

DANSEB® - Luftentfeuchter

Qualität Made in Germany



DANSEB® - Entfeuchter Typ TG 40

Luftentfeuchter für Schwimmballen



danseb® - AMCOR Luftentfeuchter Typ TG werden in der Schwimmballe aufgestellt. Die dekorativen Entfeuchtertruhon überzeugen durch ihr elegantes Design, ihre einfache Montage und ihre Wartungsfreundlichkeit.

danseb® - AMCOR Truhengeräte sind seit vielen Jahren im störungsfreien Einsatz in Schwimmballen, Saunen, Archiven und Kellerräumen.

Das kleine Einmaleins der Luftentfeuchtung für das Schwimmbad

In einer Schwimmhalle mit einem Becken von 40 m² Wasseroberfläche verdunsten täglich bis zu 60L Wasser - abhängig von Wassertemperatur und Raumluftverhältnissen.

Durch das verdunstete Wasser steigt die Luftfeuchtigkeit in der Schwimmhalle bis zur Sättigungsgrenze an. Das Wohlbefinden und die Behaglichkeit lassen nach und das ungewollte, fast tropische Klima in der Schwimmhalle führt zu einer körperlichen Belastung, die jede Erholung oder Regeneration unmöglich macht. Ohne Luftentfeuchter schlägt sich der Wasserdampf in Form von Kondensat an Wänden, Fliesen, Fensterscheiben nieder und dringt in das Mauerwerk ein. Stockflecken und irreparable Bauschäden durch Schimmelpilze sind die Folge.

danseb[®] AMCOR Schwimmhallenentfeuchter mit Wärmerückgewinnung helfen diese Feuchtigkeitsschäden zu vermeiden. Mauern, Wände und Fliesen bleiben trocken. Möbel, Dekoration oder andere Einrichtungen können unbedenklich angebracht oder aufgestellt werden.

Mit einem **danseb**[®] AMCOR Luftentfeuchter schwimmt man in einem angenehmen Raumklima, genießt die Behaglichkeit und den Komfort der eigenen Schwimmhalle rund um die Uhr.

Erholung pur für den Körper und Freude am eigenen Bad. Vorteile und Nutzen, die mit Geld nicht zu bezahlen sind.

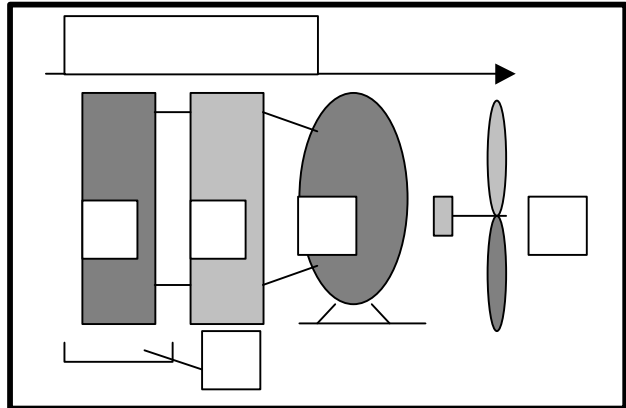
danseb[®] AMCOR Luftentfeuchter entwickelt und optimiert für den Gebrauch in Schwimmhallen, Sportstudios, Duschräumen, Whirlpoolräumen.

Das Prinzip

Alle **danseb**[®] AMCOR Luftentfeuchter arbeiten nach dem Prinzip der Taupunktunterschreitung (Kondensationstrocknung) im Umluftbetrieb. Es wird keine Frischluft teuer aufgeheizt, in die Schwimmhalle geblasen und am anderen Ende der Halle als feuchte Abluft wieder ins Freie geleitet.

danseb[®] AMCOR Entfeuchter verschwenden weder Heizenergie noch elektrischem Strom.

Die feuchte Luft wird angesaugt und über den ersten Wärmetauscher (Verdampfer 1) geführt. Dort wird die Luft unter den Taupunkt (die Temperatur, bei der der in der Luft vorhandene Wasserdampf zu Wasser kondensiert) abgekühlt. Das kondensierte Wasser wird in der Kondensatwanne (3) gesammelt und über die Kondensatleitung abgeführt. Die dabei gewonnene Wärmeenergie und die Wärmeenergie des Kältekompressors (4) wird nun an einem zweiten Wärmetauscher (Verflüssiger 2) wieder an die getrocknete Luft abgegeben. Der Ventilator (5) bläst die getrocknete und stark erwärmte Luft wieder in die Schwimmhalle zurück.



Die Technik

danseb[®] Luftentfeuchter werden ausschließlich aus hochwertigen Materialien hergestellt.

Ausführung:

Die Grundkonstruktion der Entfeuchtertruhe besteht aus galvanisch verzinktem und lackiertem Stahlblech. Die Truhe steht auf 4 Gummipuffern, die eine Schallübertragung auf den Boden verhindern. Alternativ kann die Truhe auf Wandkonsolen gestellt werden.

Das formschöne Dekorgehäuse wird ebenfalls aus galvanisch verzinktem Stahlblech mit pulverlackierter Oberfläche hergestellt. Die Seitenteile des Dekorgehäuses bestehen aus wasserfest verleimtem Holz mit Kunststoffoberfläche (RAL 1013, perlweiß).

Der geräuscharme Rollkolbenkompressor wird mit der elektrischen Steuerung vollkommen gekapselt eingebaut und durch zusätzliche Dämm-Matten aus Mineralfasern ist ein absolut geräuscharmer Betrieb gewährleistet.

Das hermetisch geschlossene Kühltssystem ist mit Kältemittel R407c gefüllt.

Der eingebaute Radialventilator saugt die feuchte Luft über einen auswaschbaren Luftfilter an der Geräteunterseite an.

Durch den vertikalen Luftaustritt wird die trockene warme Luft an den Kältezonen vorbeigeführt und verhindert die Kondensatbildung.

Lieferbares Zubehör:

- Hygrostat
- Wandkonsolen

Technische Daten¹

TG 40

Für Becken ² bis:	40 m ²
Entfeuchtung bei 30°C - 70% r.F.	3.5 l/h
Leistungsaufnahme W	
bei 30°C - 70% r.F.	1250 Watt
Wärmeleistung	
bei 30°C - 70% r. F.	3530 Watt
Luftleistung	800 m ³
Maximale Lufteintrittstemperatur	34 °C
Kältemittel	R 407c
Netzspannung V,	230V
Stromaufnahme Kompressor	5,4 A
Steuerspannung V	12V~
Schallpegel in 3 m Abstand	42 dBA
Abtasterthermostat eingebaut	ja
Raumhygrostat	extern
Startverzögerung Kompressor	ja
Gewicht	58 kg
Maße in mm B/H/T	1140 / 680 / 265

Beratung und Verkauf durch:

KNIPPING
Kälte & Klimatechnik GmbH
Schnackenburgallee 60

D-22525 Hamburg

¹ Technische Änderungen jederzeit vorbehalten

² abhängig von Luft- und Wassertemperatur