



DANSEB - Entfeuchter Typ DGH 35/45/60

der kompakte Luftentfeuchter



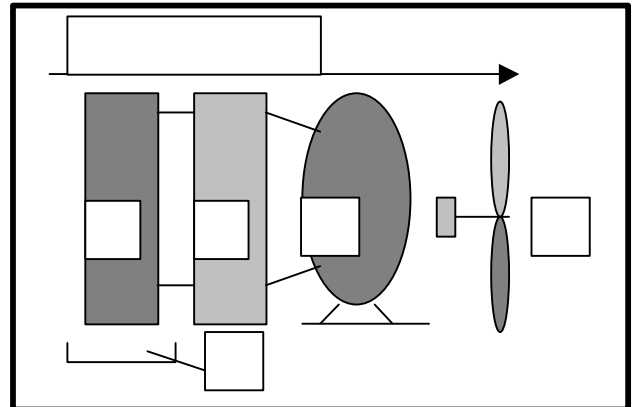
danseb® Luftentfeuchter Typ DGH werden in der Schwimmhalle aufgestellt. Die dekorativen Entfeuchtungsgeräte überzeugen durch ihr elegantes Design und Ihre Qualität Made in Germany. Der Preis darf nicht auf Kosten der Qualität und Haltbarkeit gehen.

danseb® Luftentfeuchter werden speziell an den Bedarf einer Schwimmhalle angepasst, sozusagen ein Maßanzug für eine Schwimmhalle.

Funktionsprinzip

Die feuchte Luft wird angesaugt und über den ersten Wärmetauscher (Verdampfer 1) geführt. Dort wird die Luft unter den Taupunkt (die Temperatur, bei der der in der Luft vorhandene Wasserdampf zu Wasser kondensiert) abgekühlt. Das kondensierte Wasser wird in der Kondensatwanne (3) gesammelt und über die Kondensatleitung abgeführt. Die dabei gewonnene Wärmeenergie und die Wärmeenergie des Kältekompressors (4) wird nun an einem zweiten Wärmetauscher (Verflüssiger 2) wieder an die getrocknete Luft abgegeben. Der Ventilator (5) bläst die getrocknete und stark erwärmte Luft wieder in die Schwimmhalle zurück.

Ein einfaches aber wirksames Prinzip – Kondensation durch Taupunktunterschreitung und Rückführen der Wärmeenergie.



Anwendungsbereiche:

Der DANSEB - Entfeuchter Typ DGH ist ein kompaktes Gerät zum Aufstellen in der Schwimmhalle bis 60m² Beckenoberfläche oder für Saunananlagen und Duschräume.

Ausführung:

- Gehäuse und Technikeinsatz bestehen aus galvanisch verzinktem Stahlblech.
- Alle Komponenten sind pulverbeschichtet (RAL 1013) und gegen Korrosion geschützt.
- Der Entfeuchtereinsatz wird als betriebs- und anschlussfertiges Modul in das Gehäuse eingebaut.
- Kondensatablauf und Kabeldurchführungen befinden sich im Geräteboden.
- Der Entfeuchter wird anschlussfertig mit Kabeln ausgeliefert.
- Das hermetisch geschlossene Kühlsystem ist mit Kältemittel R407c gefüllt.
- Verdampfer und Verflüssiger bestehen aus Kupferrohren mit aufgedrückten Aluminium Lamellen.
- Der Axialventilator arbeitet geräuscharm und ist auf eine lange Lebensdauer ausgelegt.

Kondensatwanne

- Hergestellt aus verzinktem pulverbeschichtetem Edelstahl
- stabiler angeschweißtem Rohranschluss für den Kondensatablauf

Technikchassis

- Hergestellt aus verzinktem pulverbeschichtetem Stahl
- Sandwichbauweise zur optimalen Schalldämmung

Steuerelektronik¹

- Elektronikmodul mit integrierter Startverzögerung für den Kompressor
- automatischer Reset nach Unterbrechen der Steuerspannung
- Funktionsanzeige über Leuchtdioden für
 - Lüfter
 - Kompressor
 - Heizung
 - Hoch- Niederdruckpressostat
 - Hygrostat
 - Thermostat
 - Abtauung

Installation:

Montage auf Wand- oder Deckenkonsolen direkt in der Schwimmhalle.

Der Entfeuchter kann auch frei auf Sauna- oder Duschkabinen aufgestellt werden.

Lieferbares Zubehör:

- Hygrostat
- Wand- oder Deckenkonsolen
- Abtauthermostat
- Gehäuse in RAL-Wunschfarbe

¹ LED Anzeigen je nach Ausstattung

Technische Daten danseb® Deckengerät

Technische Daten ²	DGH 35	DGH 45	DGH 60
Entfeuchtungsleistung ³ für Becken bis	35m ²	45m ²	60m ²
in L/h bei 30°C - 65% r.F.	2.7	3.7	5,5
in L/h bei 30°C - 75% r.F.	3.6	4.6	6,5
Leistungsaufnahme W			
bei 30°C - 65% r.	1310	2310	3500
bei 30°C - 75% r.F.	1400	2420	3700
Wärmeleistung W			
bei 30°C - 65% r.F.	3010	4630	6800
bei 30°C - 75% r. F	3655	5300	
Luftleistung m ³	900	900	1000
Min-/ Maximale			
Luft Eintrittstemperatur ⁴ °C	21/34	21/34	21/34
Kältemittel	R407c	R407c	R407c
Netzspannung V~ 1ph / 3ph	230V	440V	400V
Absicherung A	16A	3 x 10A	3 x 16A
Stromaufnahme Kompressor A	5,4A	3 x 4,0A	3 x 5,5A
Steuerspannung V~		12DC	
Schallpegel in 1,5 m Abstand		54 dBA	
Schallpegel in 3 m Abstand		48 dBA	
Gewicht kg	70	90	118
Maße in mm L/B/H mm		750 / 680 / 460	
Hergestellt in		Deutschland	

Beratung und Verkauf durch:

KNIPPING
Kälte & Klimatechnik GmbH
Schnackenburgallee 60

D-22525 Hamburg

² Stand Januar 2006

³ Abhängig von Wasser- und Lufttemperatur

⁴ Ohne Abtauvorrichtung